

Системы пластиковых труб и фитингов  
для внутренней и наружной  
канализации



ВЫБОР ПРОФЕССИОНАЛОВ

**ИНТЕРПЛАСТ**



## О КОМПАНИИ



ООО «Интерпласт» является одним из ведущих предприятий в Украине среди производителей пластмассовых изделий для канализации. Главная цель нашего предприятия — это гарантия высокого качества выпускаемой продукции.

С момента начала своей деятельности, мая 2000 года, предприятие прошло несколько этапов технологического развития. Начинали с простых, не автоматических, пресс-форм и бывшего в употреблении немецкого оборудования. В 2004 году построили новые производственные и складские помещения, увеличили парк автотранспорта. В 2008 году была приобретена и введена в эксплуатацию новая комплексная экструзионная линия для производства труб («Cincinnati extrusion» (Австрия) и «Sica» (Италия)). Это оборудование отличается низким энергопотреблением, высокой производительностью и стабильным качеством выпускаемой продукции. Вышеописанные характеристики линии и оригинальная упаковка труб (в кассетах) позволила максимально гибко и в кратчайшие сроки удовлетворять потребности клиентов, тем самым занять свое место на рынках Украины и стран СНГ. На протяжении всего срока работы предприятия, мы обновляем и наращиваем парк станков, делаем замену устаревшего оборудования на новое более высокотехнологичное и экономичное, автоматизируем процессы литья (высокоскоростные автоматические пресс-формы), способы подачи, дозировки и смешивания сырья, упаковки и складирования продукции, повышаем квалификацию рабочих.

Продукция фирмы включает в себя широкий перечень изделий диаметров от 32 до 110 мм белого, серого и оранжевого цветов.

При производстве фасонных частей и труб применяется исключительно первичный полипропилен известных производителей (Линос, Базель). Фасонные изделия и трубы из полипропилена отличаются устойчивостью к кратковременному влиянию высокой (до 90°C) и низкой температуры, сроком службы до 50 лет, низкой стоимостью монтажа и эксплуатационных расходов, стойкостью ко многим химическим веществам (органическим и неорганическим). Изделия не подвержены коррозии, не требуют покраски, не выделяют вредных веществ ни при монтаже трубопровода, ни при его эксплуатации, проход не зарастает известковыми отложениями ввиду гладкой внутренней поверхности, а небольшой вес облегчает транспортировку и монтаж.

Для качественного соединения фасонных частей и труб наша продукция комплектуется уплотнительными резиновыми кольцами (собственного производства), которые обеспечивают высокую прочность и полную герметичность соединения, исключают возможность перекоса и смещения при монтаже.

Чтобы удовлетворить потребности клиентов, «Интерпласт» ежегодно расширяет ассортимент, вводит на рынок новые изделия, совершенствует конструкцию уже выпускаемых. Продукция нашего предприятия успешно используется в строительстве на всей территории Украины, а также в странах ближнего зарубежья.

Надеемся, Вы будете довольны качеством нашей продукции и сотрудничеством с нами.

## 1. Проектирование и прокладка трубопроводов

Проектирование систем канализации осуществляется согласно действующей нормативной документации (СНиП 2.04.01-85, СНиП 2.04.03-85, для Российской Федерации СП40-107-2003). При проектировании следует учитывать величину температурных изменений длины трубопроводов. Компенсация температурного удлинения обеспечивается за счет правильного монтажа и крепления (см. пункт 4.2.) трубопроводов, а так же использование компенсационных патрубков (муфт) на каждом этаже при прокладке вертикальных пролетов.

Все отводные трубопроводы должны использоваться только в безнапорном режиме. Прокладка труб может быть открытым способом – подвалы, вдоль стен во вспомогательных, производственных и специальных помещениях, предназначенных для размещения сетей с обязательным креплением к конструкциям зданий специальными опорами; и скрытым способом - в коробах, шахтах, с заделкой в строительные конструкции, под полом и т.п.. При прокладке через перекрытия (стояки) допускается заделывать цементным раствором на всю толщину перекрытия, с обязательным обертыванием этих мест гидроизоляционным материалом. В местах, где возможны механические повреждения трубопровода, следует применять только скрытую проводку.

При прокладке наружных трубопроводов следует учитывать следующие факторы: глубина должна быть больше глубины промерзания грунта для конкретной климатической зоны, прокладка под дорогами и проездами только с использованием «гильз» или защитных коробов.

### 1.2. Монтаж и крепление трубопроводов

Монтаж сетей проводят с уклоном не менее 0,03 для диаметров 32, 40 и 50; и 0,02 для диаметра 110 и выше. (0,02= 2см на 1 м длины трубы). Уклон для пластмассовых трубопроводов не должен превышать 0,15. Исключение составляют только ответвления от сантехнических приборов длиной не более 1,5м. Отклонение от вертикальной оси канализационных стояков более чем на 2см на 1м длины не допускается. Перед монтажом разводки все сантехнические приборы должны быть установлены и прочно закреплены.

Монтаж стояков следует вести снизу вверх; раstryбы труб, патрубков и фасонных частей (за исключением двухраstryбных труб и муфт) на вертикальных и горизонтальных участках трубопроводной системы должны быть направлены на встречу течению сточной жидкости. Перед сборкой трубопровода необходимо вставить резиновые уплотнения в раstryбу, убедиться в наличии фаски на конце труб и фитингов, очистить элементы от загрязнения. Нанести смазку на гладкий конец. В качестве монтажной смазки может быть использован глицерин, силиконовые смазки или раствор мыла. Смазки на основе нефтепродуктов (машинные масла, солидол и т.п.) применять не допускается; Гладкий конец трубы и фитинга вставляется в раstryбу до упора и делается отметка на трубе в месте контакта, затем трубу необходимо выдвинуть на определенное расстояние. При сборке деталей трубопровода компенсационная способность одного соединения с обычным (не удлиненным) раstryбом составляет 11 мм для D=50 мм и 13 мм для D=110 мм, что обеспечивает при максимально допустимых температурах компенсацию деформаций участков трубопроводов длиной соответственно 0,8 и 1,0 м. Раstryбные соединения, для которых не предусмотрена компенсация температурных удлинений, могут собираться путем вдвигания гладкого конца трубы в раstryбу до упора. При необходимости допускается обрезка труб с помощью специального инструмента или обычной ножовки. Необходимо соблюдать перпендикулярность линии реза относительно оси трубы, с последующим снятием фаски (напильником и т.п.) под углом 15 градусов. Эти меры позволяют избежать повреждения уплотнительного кольца. Резка и укорачивание фасонных частей запрещаются. ➔



Крепления целесообразно устанавливать у раструбов соединений с резиновым кольцом, что увеличивает жесткость смонтированного трубопровода в направлении, перпендикулярном его оси. Крепления, установленные на стояках, должны обеспечивать соосность деталей и вертикальность трубопровода, крепления на горизонтальных трубопроводах - прокладку труб с необходимым уклоном. Не устанавливают неподвижные крепления непосредственно на раструбах. Между неподвижными креплениями допускается не более двух соединений, используемых в качестве компенсаторов. Для горизонтальных и вертикальных участков трубопроводов диаметром 50 и 110 мм с обычными раструбными соединениями расстояние между неподвижными креплениями не должно превышать соответственно 1,6 м (для D=50 мм) и 2 м (для D=110 мм); расстояние между подвижными креплениями для горизонтальных трубопроводов должно составлять не более 10D, для вертикальных - не более 20D. При использовании компенсационного патрубка на горизонтальном трубопроводе расстояние между неподвижными креплениями может превышать указанные выше значения, при этом должна быть обеспечена расстановка промежуточных подвижных креплений на расстоянии 10D друг от друга. В этом случае расстояние между неподвижными креплениями определяется расчетным путем с учетом длины раструба монтируемого компенсационного патрубка. При невозможности обеспечить компенсацию температурных удлинений из-за недостаточного количества раструбных соединений на участке трубопровода между двумя неподвижными креплениями используется компенсационный патрубок с удлиненным раструбом. Между неподвижными креплениями допускается установка только одного компенсационного патрубка. При использовании компенсационных патрубков на вертикальных трубопроводах расстояние между неподвижными креплениями не должно превышать 2,8 м, при этом следует предусматривать установку промежуточных подвижных креплений на расстоянии не более 20D друг от друга. Вертикально расположенные трубы непосредственно над компенсационными патрубками следует жестко закреплять.

Испытания смонтированных систем выполняются методом пролива воды путем одновременного покрытия 75% санитарных приборов, подключенных к проверяемому участку. Время пролива не регламентируется, но должно быть достаточным для осмотра всех стыкуемых узлов. Система считается выдержавшей испытание, если не обнаружено течи.

### 1.3. Транспортировка и хранение

Транспортировка, погрузка и разгрузка труб и фитингов из полипропилена должна производиться при температуре не ниже -10°C, при более низких температурах необходимо соблюдать особые меры предосторожности при погрузке и выгрузке. Хранение возможно в не отапливаемых складских помещениях, исключать вероятность механических повреждений.



### 1.4. Химическая стойкость канализационных труб из полипропилена

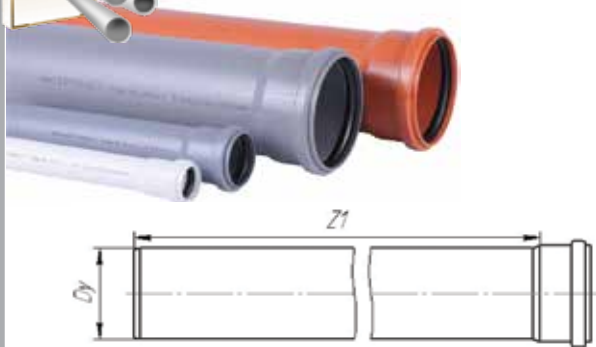
Химикат	Концентрация, %	20°C	60°C	100°C
Ацетон	100	С	Ус	
Анилин	100	С	Ус	
Бутан, жидкий	100	С		
Бутан, газообразный	100	С	С	
Хлорид кальция	Стандарт	С	С	С
Нитрат кальция	Стандарт	С	С	
Хлор, жидкий	100	Н		
Хлор газообразный, сырой	10	Ус		
Хлороформ	100	Ус		
Триоксид хрома	Стандарт	С	Н	
Глицерин	100	С	С	
Гликоль	100	С	С	
Гексан	100	С	Ус	

Условные обозначения:

С - стоек • Ус - условно стоек • Н - не стоек



## Труба с раструбом



цвет	Dy, мм	S, мм	Z1, мм	H1, шт
оранжевая	110	3,4	3000	10
		3,4	2000	10
		3,4	1000	10
		3,4	500	20
		3,4	315	20
серая	110	2,7	3000	10
		2,7	2000	10
		2,7	1500	10
		2,7	1000	10
		2,7	750	10
		2,7	500	20
		2,7	315	20
		2,7	250	20
серая	50	1,8	3000	10
		1,8	2000	10
		1,8	1500	10
		1,8	1000	10
		1,8	750	10
		1,8	500	20
		1,8	315	20
		1,8	250	20
белая	32	1,8	2000	10
		1,8	1500	10
		1,8	1000	10
		1,8	750	10
		1,8	500	20
		1,8	315	20
		1,8	250	20
серая	40*	1,8	2000	10
		1,8	1500	10
		1,8	1000	10
		1,8	750	10
		1,8	500	10
		1,8	315	10
		1,8	250	10



### Примечание

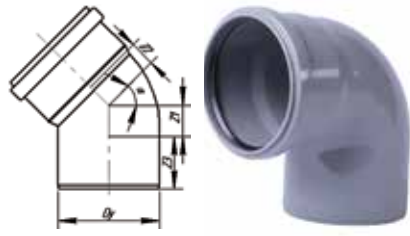
\* - позиции не нашего производства;

**Упаковка:** д.110, 50 – труба вставлена в кассеты и обвязана ПП лентой; д.32 – труба вставлена в кассеты, обвязана ПП лентой и запаяна в ПЭ пакет.

**Цвет:** д.110 – оранжевый и серый; д.50 – серый и белый; д.40 – серый; д.32 – белый.



## Отвод (колено)



Dy, мм	α°	Z1, мм	Z2, мм	Z3, мм	H1, ШТ
110	90 (88,5)	60	64	58,5	20
110	67	44,5	47	60	20
110	45	26,5	32	60	20
110	30	21,5	22	60	20
110*	20	12	18	58	20
110	15	15	15	60	20
50	90 (87,5)	31	34	48	100
50	67	21	27	50	100
50	45	14	19	50	100
50	30	12	14	50	100
50*	20	6	12	46	100
40	90 (88,5)	26	32	44	200
40	45	11	17	44	200
32	90 (88,5)	20	23	44,5	100
32	45	11	13,5	43	100

### Примечание

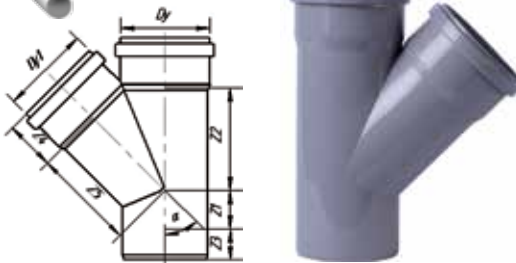
\* - позиции не нашего производства;

**Упаковка:** д.110 – связка; д.50, 40, 32 – ПЭ мешок.

**Цвет:** д.110, 50, 40 – серый; д.32 – белый.



## Тройник



Dy/ Dy1/α°	Z1, мм	Z2, мм	Z3, мм	Z4, мм	Z5, мм	H1, ШТ
110/110/90 (88,5)	60	62	58	59,5	62	10
110/110/67*	41	85	58	58	85	10
110/110/45	28	136,5	60	60	136,5	10
110/50/90 (88,5)	32,5	33	60	51	60	10
110/50/67*	9	53	58	46	73	10
110/50/45	-11	91	60	50,5	106	10
50/50/90 (87,5)	31	30	48	50	30	40
50/50/67*	21	41	46	46	41	50
50/50/45	14	63,5	49	50	63,5	40
50/40/90*	26	25	46	44	30	
40/40/90	24	23	44	44	25	100
40/40/45	12	49	44	44	51	100
32/32/90*	20	20	42	42	20	50
32/32/45*	9	40	42	42	40	50

### Примечание

\* - позиции не нашего производства;

**Упаковка:** 110/110, 110/50 – связка по 10шт.; 50/50 – связка по 40шт.; 40 и 32 – ПЭ мешок.

**Цвет:** д.110, 50, 40 – серый; д.32 – белый.



## Присоединение к унитазу (АБУ)



Dy мм	α°	Dy1, мм	Z1, мм	Z2, мм	Z3, мм	H1, ШТ
110 (прямая)		128	112			14
110	45	128	133	26		16
110	90	128	232	59		12
110(эксцентрик)*		128	145	15	8	16

### Примечание

\* - позиции не нашего производства;

**Упаковка:** ПЭ пакет и гофроящик.

**Цвет:** белый.



## Муфта



Ду, мм	Z1, мм	H1, шт
110	140	10
50	90	100
40	78,5	200
32*	99	50

### Примечание

\* - позиции не нашего производства;

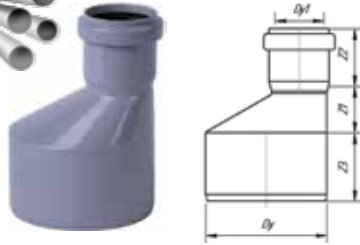
**Упаковка:** д.110 – связка; д.50, 40, 32 – ПЭ мешок.

**Цвет:** д.110, 50, 40 – серый; д.32 – белый.



## Редукция

Редукция  
прямая



Ду, мм	Ду1, мм	Z1, мм	Z2, мм	Z3, мм	H1, шт
110	50	44,5	50,5	60,5	50
50	32	16	46	51	100
50	40	12	45	47	200

### Примечание

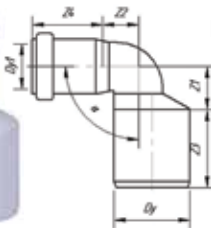
**Упаковка:** ПЭ мешок.

**Цвет:** 110/50 и 50/40 – серый; 50/32 – белый и серый.



## Редукция

Редукция  
угловая



Ду, мм	Ду1, мм	$\alpha^\circ$	Z1, мм	Z2, мм	Z3, мм	Z4, мм	H1, шт
50	32	90	29,5	23	50,5	46	100



## Переходы

Переход с  
чугуна на  
пластик (без  
резинки)

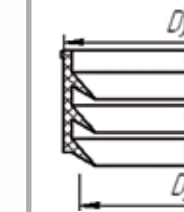


Ду, мм	Ду1, мм	Z1, мм	Z2, мм	Z3, мм	H1, шт
110	124	16	68,5	59	40
50	72	25	55	40	100

### Примечание

Упаковка: ПЭ мешок.

Цвет: серый.



## Переходы

Переход  
резиновый\*



№	Ду1, мм	Ду, мм	Ду min-max, мм	H1, шт
чугун/пластик	124	110	95-118	
чугун/пластик	72	50	44-61	25
	50	40	34-48	10
	50	32	27-48	20
	50	25	23-48	20
	32	25		20
лепесток	?	?		20

### Примечание

\* - позиции не нашего производства

**Упаковка:** связка.

**Цвет:** черный.



## Ревизия



Ду, мм	Z1, мм	Z2, мм	Z3, мм	H1, шт
110	61	62,5	60	10
50	30	30	46	70

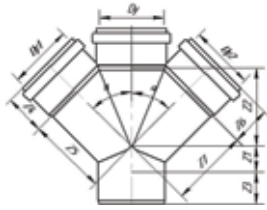
### Примечание

**Упаковка:** д.110 – связка; д.50 – ПЭ мешок.

**Цвет:** серый.



## Крестовина



Dy/Dy1/Dy2/α, мм/мм/мм/°	Z1, мм	Z2, мм	Z3, мм	Z4, мм	Z5, мм	Z6, мм	Z7, мм	H1, шт
110/110/110/90	65	57	60	62	57,5	62	57,5	10
110/110/110/45*	25	133	58	58	133	58	133	6
110/110/50/90	65,5	61	60	64,5	61	49,5	60	10
110/50/50/90	31	29	60	45	58	45	58	10
110/50/50/45*	-17	91	58	46	103	46	103	10
50/50/50/90	29	25	46	46	25	46	25	20
50/50/50/45*	13	61	46	46	61	46	61	50

### Примечание

\* - позиции не нашего производства;

**Упаковка:** связки и мешки,

**Цвет:** серый.



## Компенсационная муфта



Dy, мм	Z1, мм	Z2, мм	H1, шт
110	174,5	68	10
50*	96	46	100

### Примечание

\* - позиции не нашего производства;

**Упаковка:** д.110 – связка; д.50 – ПЭ мешок.

**Цвет:** серый.



## Грибок вентиляционный



Dy, мм	Z1, мм	H1, шт
110	174	10
50	115	50

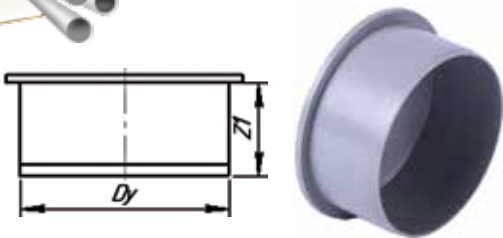
### Примечание

**Упаковка:** ПЭ мешок.

**Цвет:** серый.



## Пробка



Dy, мм	Z1 (мм)	H1/H2, шт
110	49	50
50	37	100/300
40*	31	50
32	31	50/300

### Примечание

\* - позиции не нашего производства;

**Упаковка:** ПЭ мешок.

**Цвет:** д.110, 50, 40- серый, д.32-белый.



## Сложные тройники и колени\*



	Dy1/Dy2/Dy3, мм	направление**	H1, шт
тройник	110/110/50	левый	10
тройник	110/110/50	правый	10
№	Dy1/Dy2/Dy3/α		
колено	110/50/90	левое	10
колено	110/50/90	правое	10
колено	110/50/50/90		10
колено	110/50/90	вверх	10
колено	110/50/45	вверх	10

### Примечание

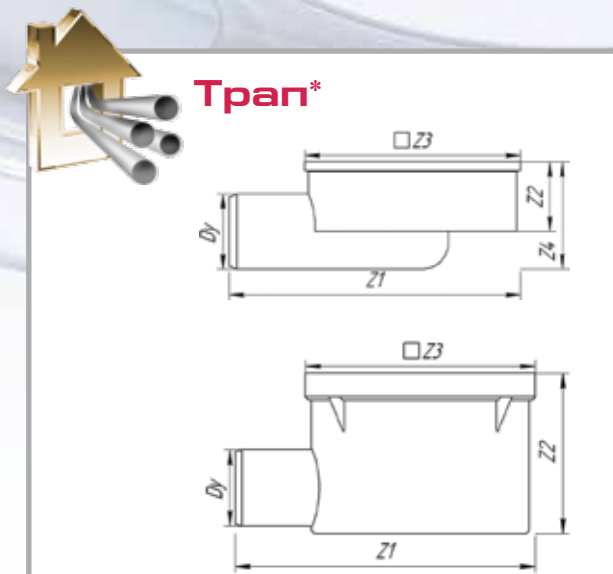
\* - позиции не нашего производства;

\*\* - название детали исходит из направления вывода д.50 - вправо либо влево.

**Упаковка:** тройники – ПП мешок, колени – ПЭ мешок.

**Цвет:** серый.





### Трап\*

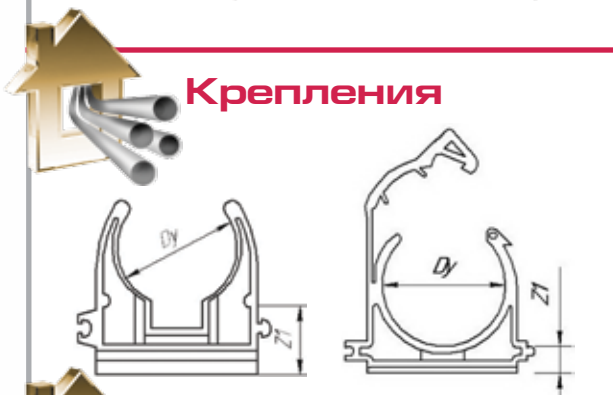
Dy/α°	Z3xZ3, мм	Z1, мм	Z2, мм	Z4, мм	H1, шт
110/90	150x150				
110/180	150x150				12
50/90	150x150				25
50/90	100x100				50
50/180	150x150				25
50/180	100x100				50
50/90	150x150			с ревизией	9

#### Примечание

\* - позиции не нашего производства;

**Упаковка:** ПЭ мешок.

**Цвет:** не регламентирован (от поставки - серый, черный, белый).



### Крепления

Dy, мм	Z1, мм	Цвет	H1/H2, шт
20*	15	бежевый	50/1000
25*	15	бежевый	50/1000
32	11	белый, бежевый	50/600
50	11	серый, бежевый	50/400

#### Примечание

\* - позиции не нашего производства;

**Упаковка:** ПЭ мешок.



### Хомут

Dy, мм	цвет	H1/H2, шт
110	серый	130
50	серый	25/500
40	серый	25/500
32	белый	25/600

#### Примечание

**Длина ножки:** д.110 – 100 мм, д.50, 40, 32 – 60 мм.

**Упаковка:** д.110 – гофроящик; д.50, 40, 32 – ПЭ пакет (H1) и гофроящик (H2).



### Воздушный клапан

Dy, мм	Z1, мм	H1/H2, шт
110	78	15/150
50	72	25/350

#### Примечание

**Упаковка:** ПЭ пакет (H1) и гофроящик (H2).

**Цвет:** серый.



### Обратный клапан (запорный)\*

Dy, мм	H1/H2, шт.
200*	1
160*	1
110	1
50	1/22

#### Примечание

\* - позиции не нашего производства;

**Упаковка:** д.200, 160, 110 – коробка, д.50 – коробка (H1) и коробки в гофроящике (H2).

**Цвет:** д.200, 160, 110 – оранжевый; д.50 – серый или оранжевый (в зависимости от поставки).



## Наружная канализация

Труба



Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м	Производитель	Материал
110	3,4	3,0/2,0/1,0/0,5/0,315	Интерпласт	ПП
160	3,2	6,0/4,0/3,0/2,0/1,0/0,5/0,315	Металлпласт, Пластимекс	ПВХ
200	3,9	6,0/4,0/3,0/2,0/1,0	Металлпласт, Пластимекс	ПВХ
250	4,9	6,0/4,0/3,0/2,0/1,0	Металлпласт	ПВХ
315	6,2	6,0/4,0/3,0/2,0	Металлпласт	ПВХ

Тройники



Dn, мм	Dn1, мм	α, градус	Материал	Производитель	H1, шт
110	110	88,5/45	ПП	Интерпласт	10
160	110	88,5/45	ПВХ	REDI, BTH	
160	160	88,5/45	ПВХ	REDI, BTH	
200	110	88,5/45	ПВХ	REDI, BTH	
200	160	88,5/45	ПВХ	REDI, BTH	
200	200	88,5/45	ПВХ	REDI, BTH	

Отвод (колено)



Dn, мм	α, градус	Материал	Производитель	H1, шт
110	87,5/67/45/30/15	ПП	Интерпласт	20
160	87,5/67/45/30	ПВХ	REDI, BTH	
200	87,5/45	ПВХ	REDI, BTH	

Ревизия



Dn, мм	Материал	Производитель	H1, шт
110	ПП	Интерпласт	10
160	ПВХ	REDI, BTH	
200	ПВХ	REDI, BTH	

Редукция



Dn, мм	Dn1, мм	Материал	Производитель	H1, шт
160	110	ПВХ	REDI, BTH	
200	160	ПВХ	REDI, BTH	

Муфта



Dn, мм	Материал	Производитель	H1, шт
110	ПП	Интерпласт	25
160	ПВХ	REDI, BTH	
200	ПВХ	REDI, BTH	

Пробка



Dn, мм	Материал	Производитель	H1, шт
110	ПП	Интерпласт	50
160	ПВХ	REDI, BTH	
200	ПВХ	REDI, BTH	



Уплотнительная резинка	$D_n$ , мм	$D_y$ , мм	$L_1$ , мм	$L_2$ , мм	$H_1/H_2$ , шт.
	110 (однобортная)	122	9	9,5	100/1000
	110	122	9	7	100/1000
	50	60,5	8	6,5	100/1000
	40	50,5	7	6,5	100/2000
	32	40	6	5	100/5000
<b>Примечание</b> <b>Упаковка:</b> связка ПП шнуром (H1), ПП мешок (H2).					

 Кассета для упаковки труб	$H_1$ , мм
	110
	50
	32



## Комплектующие



Резинка АБУ



Резинка воздушного клапана



# Маркировка продукции



Практически на всех фитингах имеется специальная табличка с маркировкой (см. фото 1).

На табличке будет указан производитель «ИНТЕРПЛАСТ»; наименование изделия «колено», материал «ПП» - полипропилен, размеры «50/67,5»; нормативный документ «ТУ У.....» - технические условия по которым работает предприятие. Упаковка маркируется этикеткой, на которой указано: производитель, наименование детали, материал, размер, технические условия, количество в упаковке, номер упаковщика, дата и время изготовления, номер партии, дополнительная информация.

Примеры маркировки ящиков (фото 2), связок (фото 3), мешков (фото 4).



фото 1



фото 2



фото 3



фото 4



фото 5

На трубе маркировка нанесена в виде строки (фото 5). На коротких размерах допускается маркировка не полностью и не на каждой трубе.

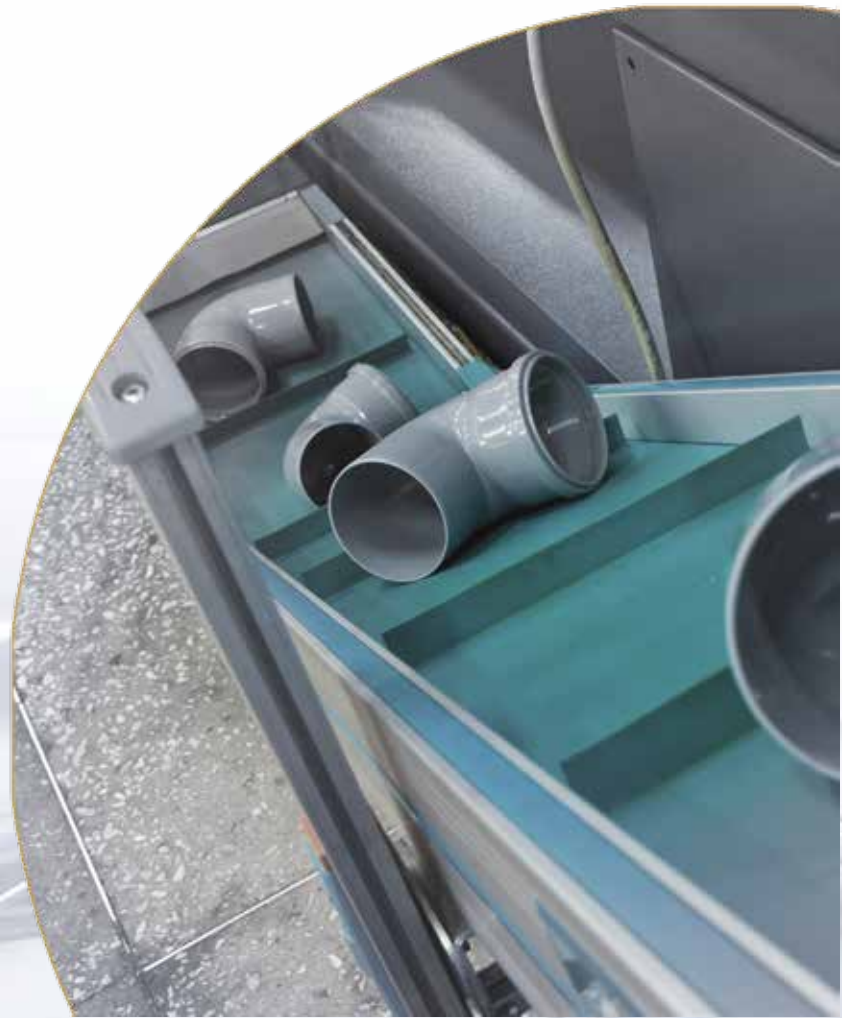
Это связано с тем, что маркировка наносится на трубу до порезки ее на отрезки. И порезка ведется, как правило, сразу нескольких длин.

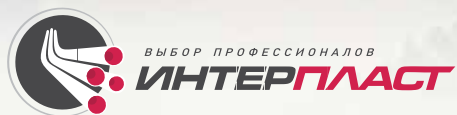
При упаковке труб и фитингов резиновые уплотнения не вставляются в раструб, а отгружаются отдельно.

## Это сделано по следующим соображениям:

- удешевление продукции - меньше трудозатрат, не заложена стоимость упаковочного материала;
- складирование - возможность увязывать детали в связки и укладывать в палеты, экономия складских площадей;
- транспортировка - более компактная укладка в транспорт, меньшие затраты на транспортировку.

Допускается под заказ упаковка деталей со вставленными резиновыми уплотнениями (возможен пересчет цены)









Для заметок

---

Вас обслужит представитель



ЛІДЕР ПРОФЕСІОНАЛІВ  
**ИНТЕРПЛАСТ**

г. Донецьк, ул. 8-Марта, 38 «Д»  
офис тел.: +38 (062) 345 44 77; 385 93 43  
отдел сбыта тел. +38 (062) 387 46 82  
отдел ВЭД: +38 (062) 385 93 42  
[interplast.dn.ua](http://interplast.dn.ua)

